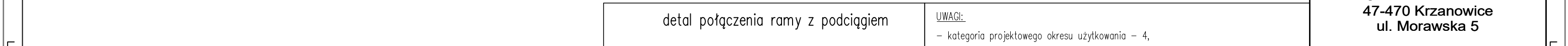
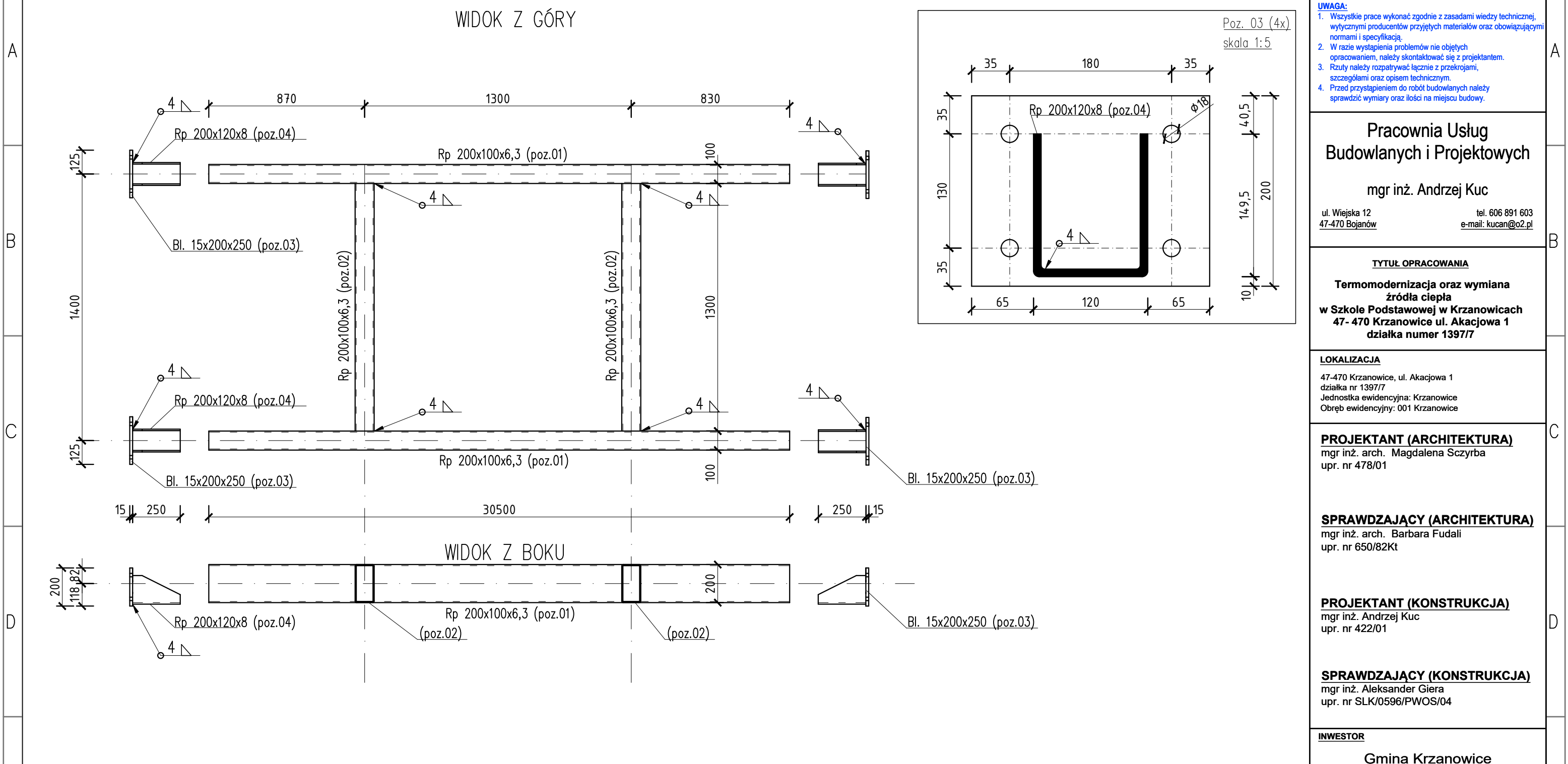


| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|



| | | | |
|--|---|--|--|
| ZESTAWIENIE STALI DLA BUDYNKU MIESZKALNEGO | | - metody spawania, szczegóły ukosowania i materiały spawalnicze wg planu spawania wytwórcy, | |
|--|---|--|--|

Nr

Nazwa

Rodzaj

elementu

elementu

gatunek stali

Profil

Blacha

[szt.]

[kg/mb]

elementu

całkowita

grubość [mm]

szerokość [mm]

długość [mm]

1

poz.01

belka główna ramy

S235

Rp200x100x6,3

3050

2

28,10

85,71

171,41

2

poz.02

belka pośrednia ramy

S235

Rp200x100x6,4

1300

2

28,10

36,53

73,06

3

poz.03

blacha

S235

b1,15x200x250

15

200

250

4

7,80

5,85

23,40

4

poz.04

podpora ramy głównej

S235

Rp200x120x8

250

4

38,18

9,55

38,18

Materiał dla stali profilowej S235, blach: S235,

Razem [kg]


306

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | A3 str. 95 |
|---|---|---|---|---|---|---|------------|







| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|------------|-----|----------------------|---|----|---------|--|--|-------|--------------------|-------|
| Materiał dla stali profilowej S235, blach: S235, | | | Razem [kg] | 306 | na kotwie chemicznej | | | | | | DATA: | 20 SIERPNIA 2025r. | KB-27 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | A3 | str. 95 | | | | | |

[illegible][illegible]

| | | | | |
|--|--|----|---|--|
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">DR. POROZUMIENIE (PŁATNOŚĆ)</div> <div>(.02)</div> </div> <div>(.02)</div> </div> | | 35 |  | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> TYTUŁ OPRACOWANIA </div> |
|--|--|----|---|--|

| | | | | | |
|------|-------------------|-------------------|------|---|--|
| 1400 | 10x100x6,3 (poz.) | 10x100x6,3 (poz.) | 1300 |  | <p>Termomodernizacja oraz wymiana źródła ciepła w Szkole Podstawowej w Krzanowicach 47- 470 Krzanowice ul. Akacyjowa 1 działka numer 1397/7</p> |
|------|-------------------|-------------------|------|---|--|

[illegible]

| | | | | |
|---|--|---|---|--|
|  |  |  |  | <p>47-470 Krzanowice, ul. Akacjowa 1 działka nr 1397/7 Jednostka ewidencyjna: Krzanowice Obręb ewidencyjny: 001 Krzanowice</p> |
|---|--|---|---|--|

PROJEKTANT (ARCHITEKTURA) _____

125
Rp 200x100x6,3 (poz.01)
000
Pl. 15. 200. 250 (23)
PROJEKTANT (ARCHITECTURA)
mgr inż. arch. Magdalena Szczyrba
upr. nr 478/01

| | | | | |
|--|-------------------------|---|-------------------------|--|
| | Bl. 15x200x250 (poz.03) | 1 | Bl. 15x200x250 (poz.03) | |
|--|-------------------------|---|-------------------------|--|

15 || 250 || || 30500 || || 250 || 15

SPRAWDZAJĄCY (ARCHITEKTURA)

WIDOK 7 BOKU

Technical drawing of a rectangular structure, likely a foundation or wall section. The drawing shows a cross-section with a central rectangular area. The width of the central area is labeled "WIDOK Z DOKO". The height of the central area is labeled "00". The overall width of the structure is labeled "00". The drawing includes a dashed line indicating a hidden edge or a break in the structure.

PROJEKTANT (KONSTRUKCJA)

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|---|
| D | | | | mgr inż. Andrzej Kuc upr. nr 422/01 | D |
|---|--|--|--|--|---|

[illegible]

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | <u>SPRAWDZAJĄCY (KONSTRUKCJA)</u> mgr inż. Aleksander Giera upr. nr SLK/0596/PWOS/04 | |
|--|--|---|--|

[illegible]

| | | | |
|--|--------------------------------------|---|---|
| | detal połączenia ramy z podciąganiem | <u>UWAGI:</u> – kategoria projektowego okresu użytkowania – 4, | Gmina Krzanowice 47-470 Krzanowice ul. Morawska 5 |
|--|--------------------------------------|---|---|

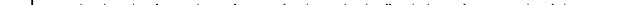
| | | | |
|---|--|--|---|
| E | | - wykonanie i montaż konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090, - klasa wykonania EXC2 | E |
| | | BRANŻA: BUDOWLANA | |

| | | |
|---------------------------------|---|-------------------------|
| <p>Przebieg wykonania EROZ;</p> | <p>- spawanie wykonywać zgodnie z PN-EN ISO 3834-3,</p> | <p>BUDOWLANA</p> |
| <p>Przebieg wykonania EROZ;</p> | <p>- spawanie wykonywać zgodnie z PN-EN ISO 3834-3,</p> | <p>STADIUM:</p> |

UWAGI: Elementy profili stalowych łączyć w technologii spawania, za pomocą spoiny

[illegible]

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|---------------|--------|--------------|----------------|--------------|--------|----------|----------|-----------|---|--|----------------|
| elementu | elementu | gatunek stali | Profil | Blachna | | | [szt.] | [kg/mob] | elementu | całkowita |  | - stopień przygotowania podłoża stalowego do malowania (norma ISO 8501-1) = Sa 2½ | NR ARCHIWAŁNY: |
| | | | | grubość [mm] | szerokość [mm] | długość [mm] | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|----------------------|------|---------------|--|------|---|-------|-------|--------|---|--|--|
| 1 | poz.01 | belka główna ramy | S235 | Rp200x100x6,3 | | 3050 | 2 | 28,10 | 85,71 | 171,41 |  | - technologia zabezpieczenia konstrukcji stalowej w środowisku (norma ISO 8501-1) - C3, | OPRACOWANIE: inż. Marek Urbisz |
| 2 | poz.02 | belka pośrednia ramy | S235 | Rp200x100x6,4 | | 1300 | 2 | 28,10 | 36,53 | 73,06 | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|--------|----------------------|------|---------------|----|-----|-----|---|-------|------|-------|
| 3 | poz.03 | blacha | S235 | bl.15x200x250 | 15 | 200 | 250 | 4 | 7,80 | 5,85 | 23,40 |
| 4 | poz.04 | podpora ramy głównej | S235 | Rp200x120x8 | | | 250 | 4 | 38,18 | 9,55 | 38,18 |

4M16/180 kl.8.8 wklejane

– trwałość powłoki malarskiej (średnia) – M.
– rysunki warsztatowe rozpatrywać razem z rysunkami architektoniczno-budowlanymi.

SKALA: **1:20**

NR RYSUNKU:

| | | | |
|--|--|------------|-----|
| Materiał dla stali profilowej S235, blach: S235, | | Razem [kg] | 306 |
|--|--|------------|-----|